Mattheis GmbH — Maschinenkarte — Stammdaten

Maschine Bezeichnung	C1050
Maschinen-Nummer	
Inventar-Nummer	
Maschinen-Fabrikat	POSMILL

Lieferdatum (Baujahr)

Juni 2010

Stundensatz

Technische Daten

Verfahrwege	X-1050	mm
	Y-530	mm
	Z-630	mm
	380	mm
Tischabmessung	1150x560	mm
Tischbelastung	700	kg
Spindeldrehzahl	10000	U/min
Werkzeugaufnahme	SK40	
Maximales Werkzeuggewicht	6	kg
Vorschub	1-12000	mm/min

Technische Daten Werkzeugwechsler

Anzahl	30	Plätze
Werkzeuglänge max	250	mm
Wechselzeit	8,5	s

Technische Daten Allgemein

Elektrisch	25/400	kVA/V
Vorsicherung	32	A
Pneumatisch	6	bar
Nettogewicht	7600	kg

Ausstattung

3-D Taster M&H
Werkzeug Messsystem M&H
IKZ-Einheit mit 20bar
Steuerung Haidenhain 530 ITNC
Späneförderer
Haidenhain Glasmassstäbe
Ölabscheider für Kühlschmierstoff
Bettspülung
DXF-Import
Netzwerkanschluß

Erstell-Datum: 8.10.10