Mattheis GmbH — Maschinenkarte — Stammdaten

Maschine Bezeichnung	TM 160/750
Maschinen-Nummer	129647-100
Inventar-Nummer	
Maschinen-Fabrikat	Battenfeld

Lieferdatum (Baujahr)

Mai 2006

Stundensatz

Technische Daten Formschluß

Schließkraft	160	To
Lichter Holmabstand h x v	520x520	mm
Werkzeugeinbauhöhe von…bis	225…550	mm
Öffnungsweg max.	480	mm
Maximaler Plattenabstand	1.030	mm
Werkzeugplatten (bxh)	750x750	mm
Max.Gewicht Werkzeug	1680	kg
Max.Gewicht Wkz. Bew.Platte	1120	kg
Auswerferweg	180	mm
Zentrierbohrung	160	mm

Ausstattung

2 Kernzüge bewegliche Platte
1 Luftventil

Technische Daten Spritzeinheit

Schneckendurchmesser	50	mm
Rechnerisches Hubvolumen	442	ccm
Max. Spritzteilgewicht gr/PS	402	gr.
Max. Spritzteilgewicht gr/PP	323	gr.
Spezifischer Spritzdruck	1714	bar

Technische Daten Allgemein

Installierte Gesamtleistung	39	kW
Vorsicherung	60	A
Ölfüllung	230	l
Nettogewicht	6000	kg

Erstell-Datum: 8.10.10