Mattheis GmbH — Maschinenkarte — Stammdaten

Maschine Bezeichnung	TM 100/525
Maschinen-Nummer	130179-100
Inventar-Nummer	
Maschinen-Fabrikat	Battenfeld

Lieferdatum (Baujahr)

Februar 2007

Stundensatz

Technische Daten Formschluß

Schließkraft	100	To
Lichter Holmabstand h x v	420x420	mm
Werkzeugeinbauhöhe von…bis	200…450	mm
Öffnungsweg max.	380	mm
Maximaler Plattenabstand	830	mm
Werkzeugplatten (bxh)	640x640	mm
Max.Gewicht Werkzeug	620	kg
Max.Gewicht Wkz. Bew.Platte	413	kg
Auswerferweg	140	mm
Zentrierbohrung	125	mm

Ausstattung

2 Kernzüge
1 Luftventil

Technische Daten Spritzeinheit

Schneckendurchmesser	40	mm
Rechnerisches Hubvolumen	251	ccm
Max. Spritzteilgewicht gr/PS	228	gr.
Max. Spritzteilgewicht gr/PP	183	gr.
Spezifischer Spritzdruck	2100	bar

Technische Daten Allgemein

Installierte Gesamtleistung	30	kW
Vorsicherung	60	A
Ölfüllung	150	l
Nettogewicht	3900	kg

Erstell-Datum: 8.10.10